

Injetoras para Termoplásticos

M6 S6



Itens de Série

Construída seguindo normas internacionais Euromap e NBR.
Apoio da unidade de injeção no sistema "BRIDGE".
Réguas Potenciométricas (Injeção, Extrator, Fechamento e Bico).
Habilitado para ROBO - Euromap 12.
Tomadas Tripolares para conectar periféricos.
Dispositivo Mecânico, Elétrico e Hidráulico de acordo com as normas Brasileiras de segurança.
Sistema de segurança contra chicoteamento das mangueiras.
Proteção do bico.
Calha coletora de óleo.
Sistema de injeção guiada por dois Cilindros.
Funil em aço inoxidável.
Refrigeração na garganta do funil.
Posição da rosca injetora controlada por sensores.
Conjunto injetor com movimento lateral para manutenção e troca de rosca.
Chave elétrica de segurança.
Jogo de garras para fixação.
Jogo de Vibra Stop.
Jogo de peças de reposição (Bico de Injeção, Anéis O'ring, Retentor, Anel Raspador, Porcas em "T", Resistências, Sensores, Filtro de condutor 3R, Lubrificantes).

Unidade de Injeção

Sistema BRIDGE - Maior robustez, precisão e versatilidade.
Duplo cilindro de injeção.
Vários estágios de injeção, com posição, velocidade e pressão.
Vários estágios de recalque.
Vários estágios de dosagem.
Regulagem da contra-pressão Digital, direto no CLP.
Aquecimento automático do cilindro de injeção.
Inspeção de velocidade da rosca.
Monitoração de posição do final da injeção.
Proteção da rosca antes da dosagem.
Proteção do bico.
Purga automático.
Motor de auto torque para dosagem.
Roscas para todos os tipos de aplicações.
A ROSCA INJETORA E O ANEL DE BLOQUEIO SÃO CONFECCIONADOS PELA TECNOLOGIA JAPONESA DE ALTA TENACIDADE, ONDE O AÇO RECEBE UM TRATAMENTO TÉRMICO ESPECIAL PELO PROCESSO DE NITRETAÇÃO IÔNICA À VÁCUO.

Unidade de Travamento

Sistema duplo de articulação cinco pontos.
Placas móveis / fixas com rasgos em "T" e furação.
Colunas pré tencionadas de alta resistência.
Sapatas niveladoras com calços reguláveis.
Regulagem automática de força de fechamento.
Regulagem automática de altura de molde.
Controle de velocidade de abertura e fechamento do molde.
Proteção do molde - Baixa pressão.
Sistema de fechamento rápido do molde.
Extrator Hidráulico repetitivo.
Extrator de macho lateral.
Extrator pneumático.
Baixa pressão para proteção do molde.
Lubrificação centralizada automática.
Segurança mecânica, hidráulica e elétrica.
Vários estágios de pressão, velocidade e posição na abertura e no fechamento.

Sistema de Controle

Programação semanal.
Controle de temperatura tipo PID.
Controle para manter baixa temperatura quando a máquina estiver parada.
Memória para 200 moldes.
Indicação de RPM da rosca injetora.
Diagnóstico de falhas com mensagens de alarmes.
Comando do painel blindado contra interferência magnética.
Controle de temperatura da rosca injetora.
Proteção do molde por baixa pressão.
Descompressão e Despressurização.
Controle de temperatura contra injeção à frio.
Placas de sinalização e avisos em português.
Display Digital colorido 8.7" Marca Mirlle (TAIWAN) com entrada USB.
Alarme de defeito de funcionamento no display.
Fotocélula.
Programação de aquecimento para os sete dias da semana.
Gráfico de controle das operações.
Monitoramento do processo e controle da qualidade.
Monitoramento de paradas (alarmes).
Pré-disposição para impressora.
Pré-disposição para gerenciamento de processo.
Alarmes de filtro de sucção de óleo.
Alarme de proteção do motor elétrico.
Alta velocidade programada.
Bloqueio dos dados e acessos do display com chave removível.
Acionamento de emergência para parada da máquina.

Sistema Hidráulico

Componentes Básicos fabricados pela Vickers, Rex Roth ou Yuken.
Filtragem automática de óleo.
Bomba de baixo nível de ruído.
Motor hidráulico Italiano.
Alarme de monitoramento da temperatura do óleo.
Lubrificação automática.
Válvulas proporcionais de pressão e vasão.

Acessórios Opcionais

Acumulador hidráulico para injeção rápida.
Conjunto de injeção para aplicações específicas.
Canhão e rosca para materiais específicos.
Ponteiras especiais.
Manifold especial.
Máquina dedicada para a injeção de PET.
Máquina dedicada para a injeção de Tampas.

Empresas



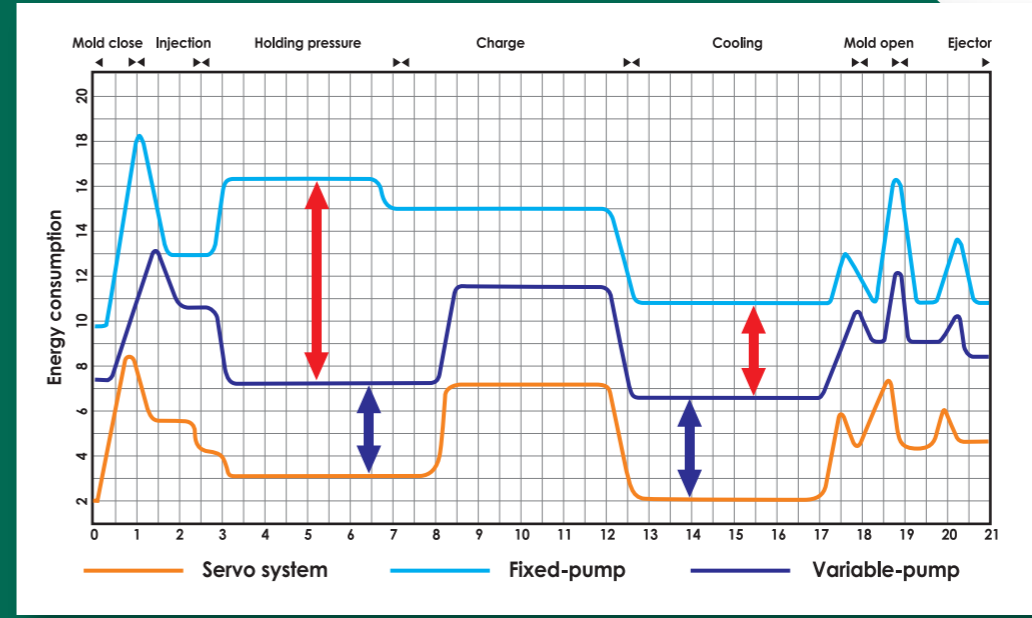


Empresa

A Empresa NINGBO LOG MACHINERY CO., LTD está localizada no centro industrial de Ningbo, região mundialmente famosa pela fabricação de máquinas injetoras. Com uma área fabril estimada em 12.000m² a LOG vem se destacando pela busca contínua de qualidade e pelas inovações tecnológicas introduzidas em suas máquinas.

A indústria de injetoras LOG, através da credibilidade e satisfação adquirida junto a seus clientes, esta entre as empresas que mais se destacam no mercado chinês e global.

Sistema de Bombeamento Sistema de controle para economia de energia



Legenda: Laranja: Servo Motor
Azul claro: Bomba Fixa
Roxo: Bomba Variável

Unidade de Injeção

A rosca injetora e o anel de bloqueio são confeccionados pela tecnologia japonesa de alta tenacidade utilizada em ferramenta para trabalho em constante exposição ao calor, onde o aço recebe um tratamento térmico especial de dureza tornando-se resistente ao desgaste, mantendo extremamente rígido durante as operações em alta temperatura. Os bicos injetores e as ponteiros, bem como seus componentes internos, são fabricados de ligas de aço de alta dureza pelo processo de nitretação iônica à vácuo. Esse tratamento gera uma resistência à corrosão e desgaste.

O sistema de controle de temperatura PID em conjunto com os comparadores eletrônicos de alta precisão controlam exatamente a velocidade, a pressão de injeção e a contra-pressão, paralelo as demais operações de comando, mantendo a estabilidade no processo de plastificação. Isso garante a qualidade dos produtos mesmo em situações de produção contínua. As funções de alimentação automática, monitoramento e proteção de dosagem à frio garante alta eficiência em operações.



Unidade de travamento

O sistema de travamento é equipado com um dispositivo automático de ajuste do molde que é impulsionado por um motor hidráulico, usa um conjunto de engrenagens acopladas que apresenta melhor estabilidade, alta eficiência e um curto tempo de travamento do molde.

Sistema de controle

O controlador da máquina (CLP) é comandado por um software profissional de padrão industrial na versão standart, porém totalmente expansivo para atualizações e revisões para obtenção de melhoria de desempenho. Uma CPU de duplo comando permite que as informações sejam processadas em alta velocidade, e com a utilização do sistema de comando PLD o conjunto atinge um controle de alta precisão que permite o gerenciamento por rede, melhorando ainda mais sua eficiência.



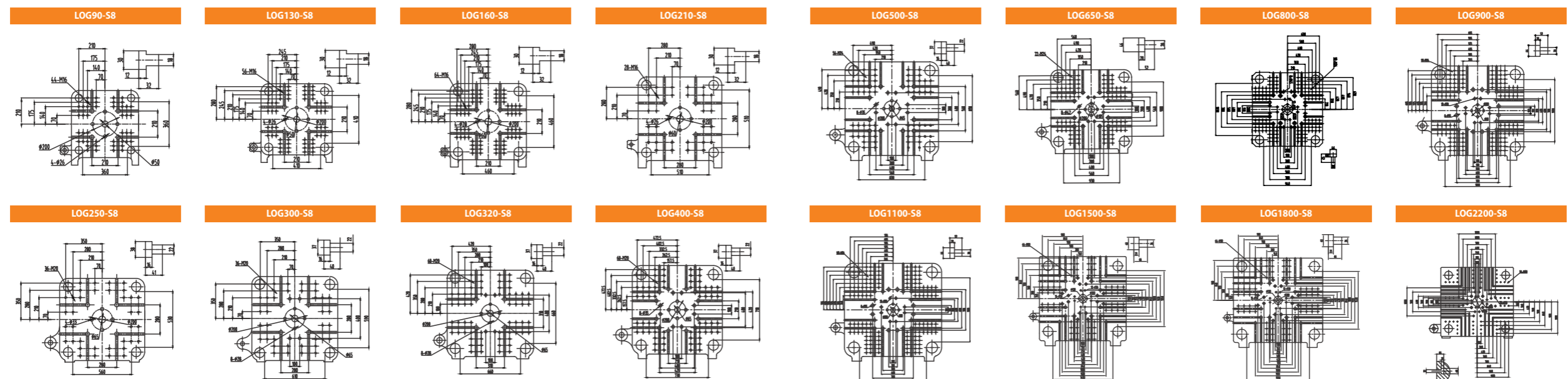
Injetoras para Termoplásticos

Características Técnicas:

Especificações	Und.	LOG90	LOG130	LOG160	LOG210
Padrão Internacional		275/90	416/130	525/160	830/210
INJEÇÃO		A B C	A B C	A B C	A B C
Volume máximo injetável	cm ³	1113 154 181	215 2263 302	277 318 392	381 470 569
Peso máximo injetável	g	106 144 170	196 239 274	260 298 368	347 429 520
Capacidade máxima de injeção	cm ³ /s	59 80 95	97 118 163	122 140 172	133 165 200
capacidade de plastificação	kg/h	22 36 45	46 60 75	65 81 116	82 117 141
Diâmetro da rosca plastificadora	mm	30 35 38	38 42 45	42 45 50	45 50 55
Pressão máxima de Injeção	mpa	243 179 152	193 158 138	190 166 135	217 176 145
Relação da rosca plastificadora	-	20:1 20:1 18:1	20:1 20:1 18:1	20:1 20:1 18:01	22:1 20:1 18:1
Passo da Rosca plastificadora	mm	160	190	200	240
Velocidade da rosca plastificadora	r/min	0-180	0-180	0-200	0-200
UNIDADE DE FECHAMENTO					
Força máxima de travamento	kn	900	1300	1600	2100
Curso de abertura da placa móvel	mm	320	380	430	480
Dimensões da placa	mm*mm	540*540	610*610	680*680	745*745
Vão entre colunas	mm*mm	360*360	410*410	460*460	510*510
Espessura mínima /máxima do molde	mm	150-360	150-430	180-500	200-550
Curso máximo de extração	mm	100	120	140	150
Força de extração	kn	31	42	50	67
Diâmetro do anel de centragem	mm	100	100	100	120
ALIMENTAÇÃO DO SISTEMA					
Pressão hidráulica do sistema	mpa	16	17,5	17,5	17,5
Potência do motor da bomba	kw	9	11	15	18,5
Capacidade de aquecimento	kw	6,5	7,7	12,6	13,1
Nº de zonas de controle de temperatura-		3+	4+	4+	4+
DADOS GERAIS					
Ciclo em vazio	sec	1,1	1,3	2	4,5
Capacidade do tanque de óleo	L	160	200	210	310
Dimensões da máquina (c x l x a)	m*m*m	4.5*1.1*1.7	4.8*1.2*1.8	5.3*1.25*2.0	5.5*1.32*2.1
Peso da máquina	kg	3500	4600	5300	6800

LOG250	LOG300	LOG320	LOG400	LOG500	LOG650
1140/250	1400/300	1870/320	2860/400	3240/500	4640/650
A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C
510 687 863	740 929 1077	1062 1231 1414	1385 1810 2290	1590 2042 2550	2160 2734 3376
464 625 785	673 845 980	966 1120 1286	1260 1646 2084	1494 1919 2397	1966 2488 3072
174 236 297	262 330 382	313 362 416	311 406 514	357 459 573	420 531 656
103 139 174	120 150 185	170 210 240	167 231 327	188 256 338	254 340 442
50 58 65	58 65 70	65 70 75	70 80 90	75 85 95	80 90 100
224 166 132	190 151 130	175 152 133	206 158 125	204 159 127	215 170 138
21:1 21:1 18.7:1	24:1 22:1 20:1	22.6:1 21:1 19.6:1	24:1 21:1 19:1	21:1 21:1 18.7:1	21:1 21:1 19.5:1
260	300	320	360	360	430
0-180	0-150	0-150	0-135	0-150	0-125
2500	3000	3200	4000	5000	6500
520	570	615	670	780	920
820*790	870*850	945*945	1060*1040	1180*1180	1320*1290
560*530	610*590	660*660	730*710	830*830	930*900
200-580	200-600	250-670	250-730	300-820	350-910
150	160	160	185	210	265
67	77	77	111	111	182
120	150	150	150	150	170
17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5
22	22	30	37	45	55
16	18	21,5	32,3	35,4	38,3
5+	5+	5+	5+	5+	6+
4,8	5	5	5,1	5,2	6
380	380	500	820	1150	1500
6.57*1.6*2.15	6.4*1.5*2.18	6.8*1.58*2.25	7.6*1.75*2.41	8.2*1.85*2.41	9.22*1.9*2.3
8000	11000	13000	17000	22000	36000

Dimensões das placas S8



Todas as máquinas são fornecidas de acordo com a norma de segurança NR-12

Itens que compõem a NR-12:

Sensores magnéticos nas proteções móveis



Quatro reles de segurança para as proteções móveis e os botões de emergência



Dois botões de emergência



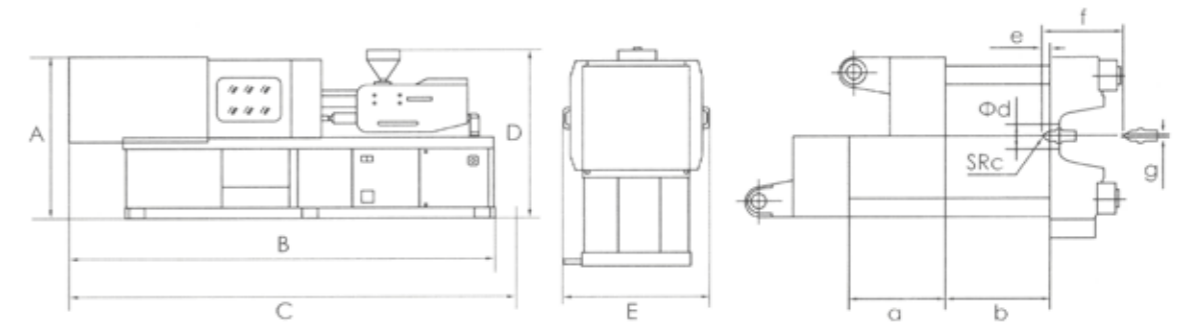
Chave seccionadora para o painel elétrico



Válvula de monitoramento



Todas as máquinas são fornecidas com certificados dos componentes elétricos e hidráulicos.



Dimensões da máquina

Especificações	A	B	C	D	E
LOG90-M6	1500	4000	4200	1700	1100
LOG110-M6	1550	4000	4200	1750	1150
LOG130-M6	1600	4200	4600	1800	1200
LOG160-M6	1700	4550	4950	2000	1250
LOG210-M6	1800	5250	5400	2030	1320
LOG250-M6	1850	5870	6200	2150	1460
LOG300-M6	1900	6200	6400	2160	1620
LOG320-M6	1980	6560	6800	2225	1630
LOG400-M6	2030	7600	8600	2350	1750
LOG500-M6	2070	8200	9200	2410	1850
LOG650-M6	2180	9300	9600	2250	1880

Especificações	a	b	c	d	e
LOG90-M6	320	150-360	10	100H8	30
LOG110-M6	350	150-380	10	100H8	30
LOG130-M6	380	150-430	10	100H8	30
LOG160-M6	430	180-500	10	100H8	30
LOG210-M6	480	200-550	10	120H8	30
LOG250-M6	550	200-580	10	120H8	30
LOG300-M6	570	200-600	10	150H8	30
LOG320-M6	615	250-670	10	150H8	30
LOG400-M6	660	250-730	10	150H8	30
LOG500-M6	780	300-820	10	150H8	30
LOG650-M6	920	350-910	10	170H8	30

Especificações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio

Máquinas fornecidas com a norma de segurança NR-12